

SITALI CX 400

Compatibles avec:
SIOS
CONTROL

VMC canalisée à double flux avec récupération de chaleur



BYPASS PHYSIQUE INTÉGRÉ

Idéal pour le fonctionnement « free cooling » pendant l'été



INSTALLATION VERTICALE

Adaptée pour être installée au mur, en position verticale.



COMMANDE AUTOMATIQUE

L'unité est fournie d'un panneau de commande multifonction, avec un écran LCD.



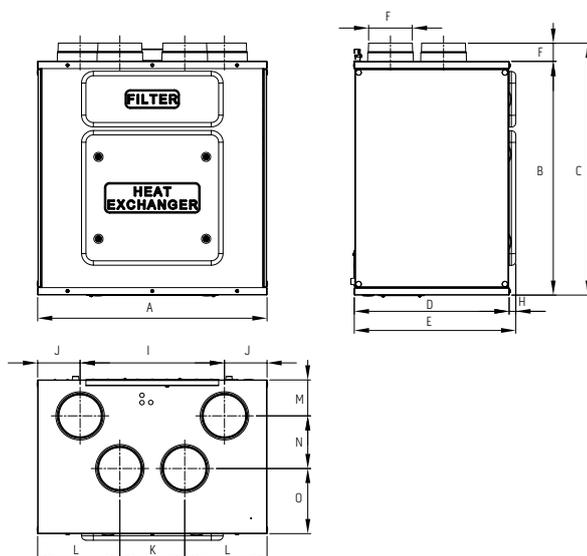
CARACTÉRISTIQUES

- Bâti extérieur réalisé en acier galvanisé et prépeint RAL 9010.
- Structure intérieure en polypropylène expansé pour minimiser les ponts thermiques, l'émission de bruit et pour garantir le maximum d'étanchéité.
- Moteurs EC à rotor externe à consommation énergétique limitée. Dotés d'une protection thermique et montés sur des roulements à billes qui garantissent une longue durée.
- Ventilateur de type centrifuge à pales inversées équilibré dynamiquement et directement couplé au moteur, très performant et silencieux.
- Échangeur de chaleur, à flux croisés, à contre-courant, à haut rendement.
- Branchement électrique simplifié : l'unité est fournie précâblée.
- Filtres ISO Coarse 60% (G4) fournis, faciles à extraire de l'extérieur. L'unité est également dotée d'un filtre ISO ePM1 60% (F7) sur l'air en insufflation.
- Protection anti-givre automatique qui empêche la formation de glace côté introduction de l'échangeur.
- Double évacuation des condensats utilisable en fonction des besoins climatiques.
- Configuration de l'unité de gauche ou de droite pour flexibilité d'installation

FONCTIONNEMENT

- Réglage et sélection de 3 vitesses.
- Fonction Boost.
- Mode Holiday et Night Mode.
- Programmation hebdomadaire.
- Gestion bypass.
- Équilibrage flux d'air.
- Indicateur entretien filtres et défauts.
- Compteur heures de fonctionnement.
- Enregistrement et chargement des paramètres.
- Branchement capteurs d'ambiance à distance (humidité, CO2, etc.)
- Interface ModBus.
- Branchement à résistance électrique placée avant ou après la machine.
- Branchement à batterie à eau pour chauffage.

SCHÉMA D'IMPLANTATION, DIMENSIONS, POIDS

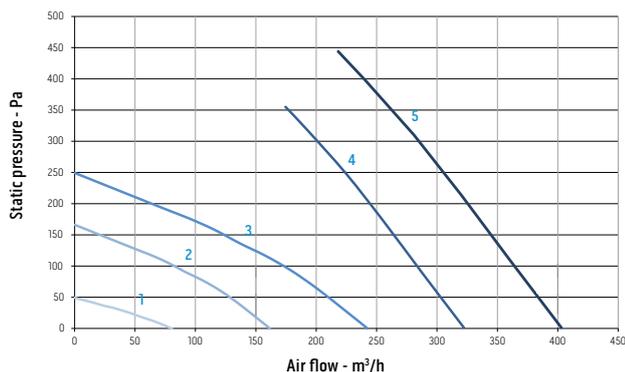


		SITALI CXVA 400
A	mm	778
B	mm	799
C	mm	860
D	mm	525
E	mm	549
F	mm	148
G	mm	62
H	mm	23
I	mm	490
J	mm	144
K	mm	220
L	mm	279
M	mm	1225
N	mm	180
O	mm	222.5
Poids net	kg	34,5 kg

DONNÉES TECHNIQUES

		SITALI CXVA 400
CODE PRODUIT		99244
EAN CODE		8021183992441
Débit maximal @100 Pa	m ³ /h	363
Puissance électrique absorbée (au débit maximal)	W	160
Classe SEC (contrôle ambiance locale)		A+
Classe SEC (contrôle ambiance central)		A
Classe SEC (contrôle manuel - No Demand Control Ventilation)		A
Efficacité thermique	%	86
Débit de référence	m ³ /h	254
Différence de pression de référence	Pa	50
Puissance absorbée spécifique (SPI)	W/m ³ /h	0.268
Niveau de puissance acoustique (LWA)	dB(A)	52
Alimentation électrique		220-240V~/50-60Hz
Degré de protection IP		IPX4
Pression sonore @3m(1)	dB(A)	26
Température ambiante max.		+40

(1) Niveau de pression sonore à 3m en champ libre, de l'enveloppe, vitesse 40%, indiqué dans un seul but comparatif. Les classes d'efficacité énergétique se réfèrent à une gamme comprise entre A+ et G.

SITALI CXVA 400


	Speed %	W max	m ³ /h max
1	20	10	84
2	40	22	162
3	60	48	243
4	80	90	322
5	100	160	403

Coudes d'insufflation conformes au Règlement Européen 1253/2014 (ERP)



1. Expulsion de l'air chaud vers l'extérieur
 2. Entrée d'air de l'extérieur
 3. Air fourni à l'intérieur
 4. Air extrait de l'intérieur
(Évacuation des condensats hiver)
(Évacuation des condensats été)
- Orientation flux GCHE