

SITALI CX 120

Compatibles avec:
SIOS
CONTROL

VMC canalisée compactes à double flux avec récupération de chaleur



DIMENSIONS COMPACTES

Les encombrements réduits rendent les unités faciles à placer dans toutes les pièces.



INSTALLATION FLEXIBLE

L'unité est réversible et peut être installée en position verticale au mur, horizontale, au plafond ou dans un faux plafond.



COMMANDES AUTOMATIQUES

Panneau de commande multifonction.



CARACTÉRISTIQUES

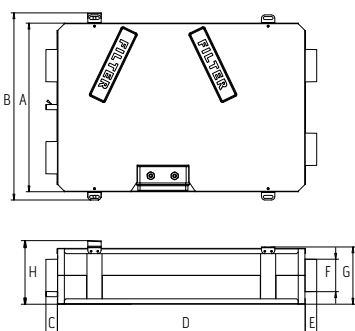
- Panneaux extérieurs réalisés en acier galvanisé et prépeint RAL 9010.
- Structure principale construite en polypropylène expansé pour réduire les ponts thermiques, l'émission de bruit et pour garantir le maximum d'étanchéité.
- Moteurs EC à rotor externe à basse consommation énergétique. Dotés d'une protection thermique et montés sur des roulements à billes longue durée.
- Ventilateur de type centrifuge à pales inversées couplé directement et équilibré dynamiquement au moteur, très silencieux et performant.
- Échangeur de chaleur, à flux croisés, à contre-courant, à haut rendement.
- L'unité qui est fournie précâblée simplifie le branchement.
- Filtres ISO Coarse 60% (G4) parfaitement amovibles de l'extérieur : il n'est pas nécessaire de retirer le panneau d'accès pour réaliser les opérations de maintenance. Filtre ISO ePM1 60% (F7) sur demande.
- Évacuation des condensats intégrée.
- Protection anti-givre qui empêche la formation de glace côté introduction de l'échangeur.

FONCTIONNEMENT

- L'unité est fournie avec un panneau de commande multifonction, ayant les options de contrôle et de branchement suivantes :
- Réglage et sélection de 3 vitesses (à définir durant l'installation)
- Activation BOOST
- Reset filtre
- On/off
- Verrouillage clavier
- Indicateur activation anti-givre
- Indicateur défauts
- Indicateur remplacement filtre
- Branchement à des capteurs d'ambiance à distance (humidité, CO2, etc.)
- Interface Modbus.

SCHÉMA D'IMPLANTATION, DIMENSIONS, POIDS

Sitali CXRA 120



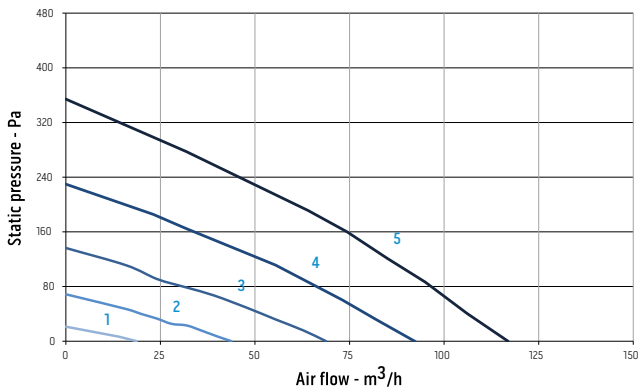
SITALI CXRA 120		
A	mm	504
B	mm	559
C	mm	34
D	mm	741
E	mm	34
F	mm	97
G	mm	171
H	mm	190
Poids net	kg	11,5 kg

DONNÉES TECHNIQUES

		SITALI CXRA 120
CODE PRODUIT		99250
EAN CODE		8021183992502
Débit maximal @100 Pa	m ³ /h	91
Puissance électrique absorbée (au débit maximal)	W	58
Classe SEC (contrôle ambiance locale)		A
Classe SEC (contrôle ambiance central)		A
Classe SEC (contrôle manuel - No Demand Control Ventilation)		B
Efficacité thermique	%	82
Débit de référence	m ³ /h	64
Différence de pression de référence	Pa	50
Puissance absorbée spécifique (SPI)	W/m ³ /h	0.391
Niveau de puissance acoustique (LWA)	dB(A)	50
Alimentation électrique		220-240V / 50-60Hz
Degré de protection IP		IPX4
Pression sonore @3m(1)	dB(A)	18
Température ambiante max.	°C	+40

(1) Niveau de pression sonore à 3m en champ libre, de l'enveloppe, vitesse 40%, indiqué dans un seul but comparatif.
Les classes d'efficacité énergétique se réfèrent à une gamme comprise entre A+ et G.

SITALI CXRA 120



	Speed %	W max	m ³ /h max
1	20	9	22
2	40	13	48
3	60	20	71
4	80	32	96
5	100	56	114

Coudes d'insufflation conformes au Règlement Européen 1253/2014 (ERP)

Sitali CXRA 120



1. Entrée d'air de l'extérieur
2. Expulsion de l'air vers l'extérieur
3. Air fourni à l'intérieur
4. Air extrait de l'intérieur
5. Évacuation des condensats (hiver)