# PELER TOWER 10

# Rafraîchisseur par évaporation en tour avec double ventilateur

Cod. 99208









## DOUBLE FONCTION: VENTILATEUR/ RAFRAÎCHISSEUR

Fonctionnement avec ou sans eau, respectivement comme rafraîchisseur ou ventilateur.



### **DRY AIR FUNCTION**

Fonction de séchage du panneau d'évaporation pour éviter la formation de moisissures et de bactéries.



#### **DOUBLE VENTILATEUR**

Conception en tour avec double ventilateur pour une distribution optimale de l'air dans l'environnement.



### OSCILLATION AUTOMATIQUE DU FLUX D'AIR HORIZONTAL

Orientation continue et automatique de l'air de droite à gauche

# **CARACTÉRISTIQUES**

Puissance maximale absorbée : 38W Débit d'air (maximal) : 1000 m³/h Vitesse de l'air (maximale) : 6,5 m/s Distance d'air jusqu'à 12 m

Niveau de puissance sonore maximal : 63dB (A) Remplissage directement à partir du réservoir Écran à LED

3 modes de fonctionnement (normal, naturel, repos)

24 vitesses de ventilation

Réservoir d'eau de 10 litres maximum

Purification avec filtre à air et panneau d'évaporation en nid d'abeille

Minuterie programmable de 1 à 24 h

Filtre antipoussière

Mode d'oscillation automatique horizontale du flux d'air

Système de protection de la pompe

Voyant clignotant pour signaler le manque d'eau dans le réservoir

Télécommande incluse facile à utiliser

Fonction Mémoire

Facile à démonter et à refermer (partie supérieure encastrée dans le réservoir), pour réduire l'encombrement en fin d'utilisation

Roulettes pour un transport aisé

Pains de glace inclus



# Gamme rafraîchisseurs

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		PELER 4T	PELER 7T	PELER TOWER 10	PELER 25 WIFI	PELER 40
CODE PRODUIT		99211	99210	99208	99209	99207
EAN CODE		8021183992113	8021183992106	8021183992083	8021183992090	8021183992076
Alimentation électrique	V/F/Hz	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60
Puissance maximale absorbée	W	60	80	38	90	120
Consommation d'énergie en mode veille	W	-	0,2	0,4	0,5	0,5
Vitesse de ventilation	n	3	3	24	3	3
Débit d'air (maximum)	m³/h	140	300	1000	1500	1800
Vitesse de l'air (maximum)	m/s	7,2	7	6,5	8,0	7,0
Niveau de pression acoustique (1)	dB(A)	45	60	55	44	65
Niveau de puissance sonore maximale (1)	dB(A)	<b>◆</b> 》60	<b>◆</b> 》60	<b>◆0</b> 63	<b>◆</b> 》 58	◆ 65
Classe d'isolement		II	II	II	II	II
Câble électrique	n / mm²	2 x 0,75				
Capacité du réservoir d'eau		3,8	7	10	25	40
Pack évaporation		Nid d'abeille				
Panneau de configuration		Touch	Touch	Numérique	Numérique	Touch
Marquage de conformité		CE	CE	CE	CE	CE
Dimensions produit (Larg. x Haut. x Prof.)	mm	260 x 600 x 232	235 x 567 x 260	309 x 938 x 279	333 x 840 x 418	485 x 1009 x 403
Dimensions emballage (Larg. x Haut. x Prof.)	mm	293 x 630 x 265	286 x 593 x 311	340 x 775 x 330	386 x 600 x 454	560 x 1090 x 490
Poids (sans emballage)	kg	4,0	3,6	6,1	7,1	14,1
Poids (avec emballage)	kg	5,3	4,4	8,5	10,5	18,0
Minuterie		√	√	√	√	√
Réservoir d'eau amovible		√	-	√	√	-
Fonction oscillante		√	√	√	√	√
Télécommande		√	√	√	√	√
loniseur		-	-	-	√	-
Interrupteur on/off		-	-	-	-	-
Range-cordon d'alimentation		-	-	-	-	-

<sup>(1)</sup> Conditions d'essai : le niveau de pression sonore a été mesuré dans une chambre anéchoïque à 2 mètres de distance du côté avant de l'appareil avec le microphone à une hauteur d'1 mètre. Durant la mesure, toutes les fonctions de l'appareil sont activées sauf l'oscillation (selon le modèle).