

SITALI CX 120

Compatibles con:
SIOS
CONTROL

VMC canalizadas compactas con doble flujo con recuperación de calor



DIMENSIONES COMPACTAS

Su reducido tamaño facilita su colocación en cualquier local.



INSTALACIÓN FLEXIBLE

La unidad es reversible e instalable en posición vertical en pared, horizontal, en techo o falso techo.



CONTROLES AUTOMÁTICOS

Panel de control multifunción.



CARACTERÍSTICAS

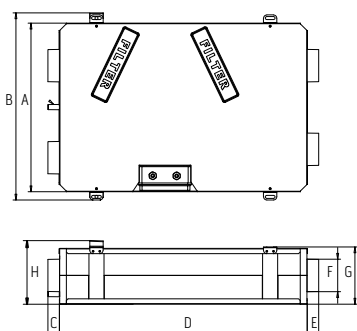
- Paneles externos realizados en acero galvanizado y prelacado RAL 9010.
- Estructura principal construida en polipropileno expandido para reducir los puentes térmicos, la emisión sonora y para garantizar la máxima estanqueidad.
- Motores EC con rotor externo de bajo consumo energético. Equipados con protección térmica y montado sobre rodamientos de bolas para una larga vida útil.
- Ventilador de tipo centrífugo con álabes curvados hacia atrás acoplado directamente y equilibrado dinámicamente al motor, muy silencioso y de alto rendimiento.
- Intercambiador de calor de flujo cruzado, en contracorriente de alta eficiencia.
- La unidad que se suministra precableada facilita la conexión eléctrica.
- Filtros ISO Coarse 60% (G4) perfectamente extraíbles desde el exterior: no es necesario desmontar el panel de acceso para realizar las operaciones de mantenimiento. Filtro ISO ePM1 60% (F7) bajo pedido.
- Descarga de la condensación integrado (sólo en invierno).
- Protección antihielo automática que evita la formación de hielo en el lado de entrada del intercambiador de calor.

FUNCIONAMIENTO

- La unidad se suministra con panel de control multi-función, que tiene las siguientes opciones de control y conexión:
- Configuración y selección de 3 velocidades (a configurar durante la instalación)
- Activación BOOST
- Reset filtro
- On/off
- Bloqueo teclado
- Indicador activación anti-frost
- Indicador averías
- Indicador sustitución filtro
- Conexión a sensores ambiente remotos (humedad, CO2, etc.)
- Interfaz Modbus.

DISEÑO, DIMENSIONES, PESO

Sitali CXRA 120



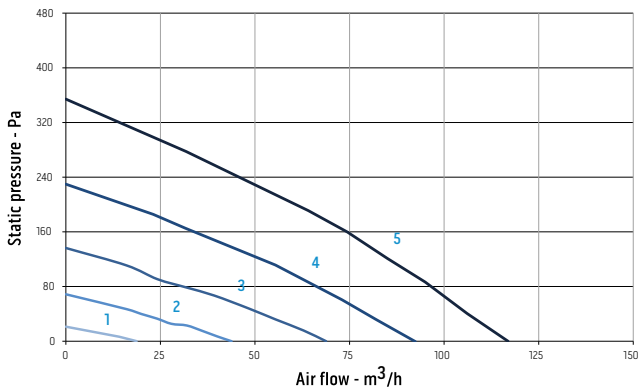
SITALI CXRA 120		
A	mm	504
B	mm	559
C	mm	34
D	mm	741
E	mm	34
F	mm	97
G	mm	171
H	mm	190
Peso neto	kg	11,5 kg

DATOS TÉCNICOS

CÓDIGO PRODUCTO		SITALI CXRA 120
EAN CÓDIGO		8021183992502
Caudal máximo @100 Pa	m ³ /h	91
Potencia eléctrica absorbida (al máximo caudal)	W	58
Clase SEC (control ambiental local)		A
Clase SEC (control ambiental central)		A
Clase SEC (control manual - No Demand Control Ventilation)		B
Eficiencia térmica	%	82
Caudal de referencia	m ³ /h	64
Diferencia de presión de referencia	Pa	50
Potencia absorbida específica (SPI)	W/m ³ /h	0.391
Nivel de potencia acústica (LWA)	dB(A)	50
Alimentación eléctrica		220-240V/50-60Hz
Grado de protección IP		IPX4
Presión sonora @3m(1)	dB(A)	18
Temperatura ambiente máxima	°C	+40

(1) Nivel de presión sonora a 3 m en campo libre, de la cubierta, velocidad 40%, indicado solo con fin comparativo. Las clases de eficiencia energética se refieren a una gama que va desde A+ a G.

SITALI CXRA 120



	Speed %	W max	m ³ /h max
1	20	9	22
2	40	13	48
3	60	20	71
4	80	32	96
5	100	56	114

Curvas de introducción de acuerdo con el Reglamento Europeo 1253/2014 (ErP)

Sitali CXRA 120



1. Entrada de aire desde el exterior
2. Expulsión del aire hacia el exterior
3. Aire suministrado al interior
4. Aire extraído del interior
5. Descarga de la condensación (invernal)