

PELER TOWER 10

El refrigerador por evaporación de torre con doble ventilador

Cod. 99208



DUAL FUNCTION: FAN /COOLER

Funcionamiento con o sin agua, como enfriador o ventilador respectivamente.



DRY AIR FUNCTION

Función de secado del panel por evaporación para evitar la formación de moho y bacterias.



DOBLE VENTILADOR

Diseño de torre con doble ventilador para una mejor distribución del aire en la estancia.



OSCILACIÓN AUTOMÁTICA DEL FLUJO DE AIRE HORIZONTAL

Orientación continua y automática del aire de derecha a izquierda

CARACTERÍSTICAS

Potencia máxima absorbida: 38W
 Caudal de aire (máximo): 1000 m³/h
 Velocidad del aire (máxima): 6,5 m/s
 Distancia de aire hasta 12 m
 Nivel de potencia sonora máxima: 63dB(A)
 Llenado directo del depósito
 Pantalla LED
 3 modos de funcionamiento (normal, natural, reposo)
 24 velocidades de ventilación
 Depósito de agua (hasta 10 litros)
 Purificación con filtro de aire y panel de evaporación de nido de abeja
 Temporizador 1-24h
 Filtro antipolvo
 Oscilación automática horizontal del flujo de aire
 Sistema de protección de la bomba
 Luz intermitente de aviso de falta de agua en el depósito
 Mando a distancia fácil de usar incluido
 Función Memory
 Fácil de desmontar y de volver a cerrar (parte superior empotrada en el depósito), para reducir el espacio necesario al final de su uso
 Ruedas para facilitar el transporte
 Caja de hielo incluida



Gama air cooler

		NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
		PELER 4T	PELER 7T	PELER TOWER 10	PELER 25 WIFI	PELER 40
CÓDIGO PRODUCTO		99211	99210	99208	99209	99207
EAN CÓDIGO		8021183992113	8021183992106	8021183992083	8021183992090	8021183992076
Alimentación eléctrica	V/F/Hz	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60	220-240 /1/50 - 60
Potencia máxima absorbida	W	60	80	38	90	120
Potencia absorbida en modo espera	W	-	0,2	0,4	0,5	0,5
Velocidad de ventilación	n	3	3	24	3	3
Caudal de aire (máximo)	m³/h	140	300	1000	1500	1800
Velocidad de aire (máximo)	m/s	7,2	7	6,5	8,0	7,0
Nivel de presión sonora (1)	dB(A)	45	60	55	44	65
Nivel potencia sonora máxima (1)	dB(A)	 60	 60	 63	 58	 65
Clase de aislamiento		II	II	II	II	II
Cable alimentación	n / mm²	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75	2 x 0,75
Capacidad depósito agua	l	3,8	7	10	25	40
Paquete evaporativo		Tipo panel	Tipo panel	Tipo panel	Tipo panel	Tipo panel
Panel de control		Touch	Touch	Digital	Digital	Touch
Marcado de conformidad		CE	CE	CE	CE	CE
Dimensiones del producto (Ancho x Alto x Prof.)	mm	260 x 600 x 232	235 x 567 x 260	309 x 938 x 279	333 x 840 x 418	485 x 1009 x 403
Dimensiones del embalaje (Ancho x Alto x Prof.)	mm	293 x 630 x 265	286 x 593 x 311	340 x 775 x 330	386 x 600 x 454	560 x 1090 x 490
Peso (sin embalaje)	kg	4,0	3,6	6,1	7,1	14,1
Peso (con embalaje)	kg	5,3	4,4	8,5	10,5	18,0
Temporizador		✓	✓	✓	✓	✓
Depósito de agua extraíble		✓	-	✓	✓	-
Función oscilante		✓	✓	✓	✓	✓
Mando a distancia		✓	✓	✓	✓	✓
Ionizador		-	-	-	✓	-
Interruptor on/off		-	-	-	-	-
Compartimento cable alimentación		-	-	-	-	-

(1) Condiciones de prueba: el nivel de presión sonora se midió en una cámara semianecoica a una distancia de 2 metros de la parte delantera del aparato con el micrófono a una altura de 1 metro. Durante la medición, todas las funciones del aparato están activadas excepto la oscilación (si la hay).